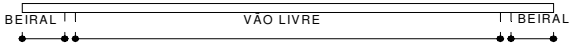
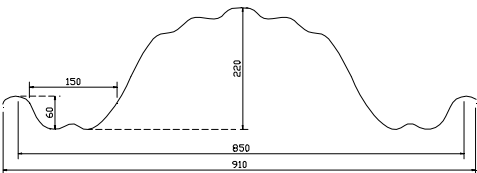


## TELHAS AUTOPORTANTES PLANAS ZKIMAP 850

<b>ZKIMAP 850</b>						
	Espessura (mm)	Vão Livre (m)	Beiral (m)	Sobrecarga (kg/m <sup>2</sup> )	Peso Teórico Kg/m	Peso Teórico Kg/m <sup>2</sup>
0.65	7.50	1.20	–	6.24	7.50	
0.80	10.00	1.50	62.00	7.70	9.06	
0.95	12.00	2.00	–	9.15	11.00	
1.11	14.00	2.50	54.00	10.80	13.00	
1.25	16.00	3.50	59.00	12.00	14.50	
1.55	18.00	4.00	60.00	14.90	18.10	


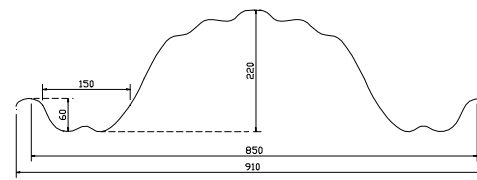
As telhas autoportantes **ZKIMAP 850** são fabricadas a partir do aço zincado ZAR 230/280 revestimento “B” ou “D”.

- ZAR = Zinco de Alta Resistência – Revestimento “B” ( 240 g/m<sup>2</sup> de zinco aplicado nas duas faces).
- ZAR = Zinco de Alta Resistência – Revestimento “D” ( 414 g/m<sup>2</sup> de zinco aplicado nas duas faces).

Este revestimento dá uma proteção efetiva ao aço contra corrosão de, aproximadamente, 18 (dezoito) anos em coberturas instaladas na orla marítima e de 40 (quarenta) anos na zona rural, graças a proteção galvânica que o zinco (Zn) oferece ao ferro (Fe).

As telhas autoportantes ZKIMAP 850 são fabricadas de forma contínua e sob medida, vencendo vãos de até 40 (quarenta) metros, necessitando para tanto apenas dois apoios, um em cada extremidade, que poderão ser em concreto, metálicos ou em madeira, dando a sua obra rapidez, segurança, durabilidade, melhor conforto térmico, baixa manutenção e beleza duradoura.

## TELHAS AUTOPORTANTES ARQUEADAS ZKIMAP 850

<b>ZKIMAP 850</b>							
	Espessura (mm)	Raio (m)	Vão Livre (m)	Beiral (m)	Flecha (m)	Sobrecarga (Kg/m <sup>2</sup> )	Peso Teórico Kg/m
0.95	72	15.00	2.00	0.20	-	9,15	11.00
1.11	65	18.00	2.50	0.60	72.50	10.80	13.00
1.25	58	25.00	3.50	1.15	96.00	12.00	14.50
1.55	40	35.00	4.00	2.90	-	14.90	18.10
1.95	35	40.00	5.50	3.50	-	18.70	22.50

REFLEXÃO DE CALOR: Ensaio realizado à temperatura ambiente. (ta) = 30,5°C

COBERTURA	Temperatura Interna	Diferença de temperat. Interna - Ambiente	Quantidade de Irradiação solar Refletida.		Calor Absorvido
MATERIAL	ti	D <sub>i</sub> =ti-ta	Q <sub>i</sub> =100-(dt-100/52.8)		Q <sub>ab</sub>
CHAPA ZINCADA	45,0°C	14,5°C	0.73	73%	47,5%
MADEIRA	51,2°C	20,7°C	0.61	61%	68%
ALUMÍNIO	55,8°C	25,3°C	0.52	52%	83%
BARRO	58,6°C	28,1°C	0.47	47%	92%
FIBROCIMENTO	69,2°C	38,7°C	0.27	27%	127%
CHAPA NEGRO-FOSCO	83,3°C	52,8°C	0.00	0%	173%